

HLAVNÍ ING. PROJEKTU	ZODP. PROJEKTANT	VYPRACOVAL	MĚŘÍTKO :	 <small>projektový a inženýrský s. r. o.</small>
LIBOR KLUBAL, DiS.	ING. PAVEL TŮMA	LIBOR KLUBAL, DiS.	FORMÁT : A4	
			DATUM : 18.3.2021	
INVESTOR : KRÁLOVEHRADECKÝ KRAJ, PIVOVARSKÉ NÁMĚSTÍ 1245, 500 03 HRADEC KRÁLOVÉ				
AKCE: GALERIE MODERNÍHO UMĚNÍ V HRADCI KRÁLOVÉ – STAVEBNÍ ÚPRAVY 1PP A 2PP Na parcele st.p.č. 149 (č.p. 140), 150 (č.p. 139) Katastrální území HRADEC KRÁLOVÉ D – DOKUMENTACE OBJEKTU D.1 STAVEBNÍ OBJEKTY D.1.1 SO 01 GALERIE D.1.1.1 ARCHITEKTONICKO STAVEBNÍ ŘEŠENÍ				ZPRACOVATEL: INS spol. s r.o. Projektový a inženýrský atelier Parkány 413 547 01 Náchod Tel.: 491 422 226 www.insnachod.cz ins.atelier@insnachod.cz
DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY Č.PARÉ:				EV. Č. AKCE 1700 09 20
NÁZEV PŘÍLOHY: TABULKA PODHLEDŮ				ČÍSLO PŘÍLOHY D.1.1.1.28

OBSAH:

- TABULKA PODHLEDŮ
- SCHÉMATA PODHLEDŮ

POZNÁMKA:

- PŘED VÝROBOU A DODÁNÍM PODHLEDŮ MUSÍ ZHOTOVITEL STAVBY OVĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ A URČIT PŘESNÉ ROZMĚRY DODÁVANÝCH PODHLEDŮ
- NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ TABULKY PODHLEDŮ JSOU I PŮDORYSY JEDNOTLIVÝCH PODLAŽÍ
- TVAR A VZHLED, BAREVNOSTI, DOPLŇKY APOD. BUDOU PŘED VÝROBOU ODSOUHLASENY NA ZÁKLADĚ PŘEDLOŽENÝCH VZORKŮ ZA PŘÍTOMNOSTI ZÁSTUPCE STAVEBNÍKA, PROJEKTANTA, ZÁSTUPCE ZHOTOVITELE A TECHNICKÉHO DOZORA STAVBY. ZHOTOVITEL PŘEDLOŽÍ PŘED VÝROBOU PLASTOVÝCH VÝROBKŮ K ODSOUHLASENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACI.
- SOUČÁSTÍ DODÁVKY VŠECH PODHLEDOVÝCH PRVKŮ JSOU I KOTEVNÍ PRVKY
- PŘED ZAHÁJENÍM STAVBY BUDE VYBRANÝM DODAVATELEM PODHLEDŮ ODSOUHLASENA STAVEBNÍ PŘIPRAVENOST, PŘÍPADNĚ BUDE VZNESEN POŽADAVEK NA UMÍSTĚNÍ KOTEVNÍCH PRVKŮ VČETNĚ PŘESNÉ SPECIFIKACE

TECHNICKÁ SPECIFIKACE KAZETOVÝCH PODHLEDŮ:

- VOLNĚ ZAVĚŠENÝ AKUSTICKÝ PRVEK
- ROZMĚRY 1200X1200 MM
- TLOUŠŤKA 40 MM
- PANELY S JÁDREM ZE SKELNÉ VLNY O VYSOKÉ HUSTOTĚ NA BÁZI 3RD TECHNOLOGY
- HRANY JSOU ROVNÉ A NATŘENÉ.
- DEMONTOVATELNÉ PANELY. ÚDRŽBA - MOŽNOST DENNÍHO STÍRÁNÍ PRACHU A VYSÁVÁNÍ, TÝDENNÍ ČIŠTĚNÍ ZA MOKRA.
- SVĚTELNA UČINNOST
- BARVA BÍLA, NCS S 0500-N, SVĚTELNÁ ODRAZIVOST 85% (VICE NEŽ 99% ODRAŽENÉHO SVĚTLA JE SVĚTLO ROZPTYLENE). KOEFICIENT ZPĚTNEHO ODRAZU JE 63 MCD/(M2LX). LESK < 1.
- ODOLNOST PROTI VLHKOSTI
- PANELY JSOU ODOLNE PROTI TRVALE RELATIVNÍ VLHKOSTI PROSTŘEDÍ RH DO 95% PŘI TEPLOTĚ 30 °C BEZ RIZIKA VYDOUVÁNÍ,
- DEFORMACE NEBO ODDĚLOVÁNÍ JEDNOTLIVÝCH VRSTEV (ISO 4611).
- POŽÁRNÍ BEZPEČNOST - JÁDRO PANELŮ JE TESTOVÁNO A KLASIFIKOVÁNO JAKO NEHOŘLAVÉ PODLE EN ISO 1182.



ILUSTRATIVNÍ FOTO

TECHNICKÁ SPECIFIKACE SÁDROKARTONOVÝCH PODHLEDŮ:

- OCELOVÁ SPODNÍ KONSTRUKCE CD/CD
 - OPLÁŠTĚNÍ Z DESEK UPEVNĚNO POMOCÍ ROUBŮ NA KOVOVOU SPODNÍ KONSTRUKCI, KTEROU TVOŘÍ NOSNÉ A MONTÁŽNÍ PROFILY CD 60/27 (DVOJITÝ RASTR). PROFILY UPEVNĚNÉ POD NOSNÝM STROPEM POMOCÍ ZAVĚŠOVACÍCH PRVKŮ.



ILUSTRATIVNÍ FOTO

- SÁDROKARTONOVÝ PODHLED S POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ (EI 30), ZDOLA
 - SÁDROKARTONOVÁ DESKA 2x 12,5 MM GKF
 - REAKCE NA OHEŇ – R2F – A2-S1,D0(B)
 - TEPELNÁ VODIVOST (Λ) - 0,22 W/(M-K) (EN ISO 10456)
 - ODPOR DIFÚZE VODNÍCH PAR (μ) – 16,9 (EN ISO 10456)
- SÁDROKARTONOVÝ PODHLED S POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ (EI 60), ZDOLA
 - SÁDROKARTONOVÁ DESKA 2x 15 MM GKF
 - REAKCE NA OHEŇ – R2F – A2-S1,D0(B)
 - TEPELNÁ VODIVOST (Λ) - 0,22 W/(M-K) (EN ISO 10456)
 - ODPOR DIFÚZE VODNÍCH PAR (μ) – 16,9 (EN ISO 10456)

M.Č. -212

- SÁDROKARTONOVÝ PODHLED S POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ 60 MINUT (EI 60), ODOLNOST ZDOLA, SÁDROKARTONOVÁ DESKA 2x 15 MM GKF

M.Č. -118

- SÁDROKARTONOVÝ PODHLED S POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ 60 MINUT (EI 60), ODOLNOST ZDOLA, SÁDROKARTONOVÁ DESKA 2x 15 MM GKF
- M.Č. -114, -121
- SÁDROKARTONOVÝ PODHLED S POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ 30 MINUT (EI 30), ODOLNOST ZDOLA, SÁDROKARTONOVÁ DESKA 2x 12,5 MM GKF

M.Č. -110

- SÁDROKARTONOVÝ PODHLED (KASTLÍK PRO VEDENÍ INSTALACÍ - VODOVODNÍ POTRUBÍ, TOPENÍ) S POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ 30 MINUT (EI 30), ODOLNOST ZDOLA, SÁDROKARTONOVÁ DESKA 2x 12,5 MM GKF
- REVIZNÍ DVÍŘKA DO INSTALAČNÍHO KASTLÍKU S POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ EW 15 DP2, ROZMĚR DVÍŘEK 300x300 MM



ILUSTRATIVNÍ FOTO

- SÁDROKARTONOVÝ PODHLED DO VLHKÉHO PROSTŘEDÍ
 - SÁDROKARTONOVÁ DESKA 1x 12,5 MM GKBI
 - BEZ IZOLACE
 - BEZ POŽÁRNÍ ODOLNOSTI
 - SÁDROKARTONOVÁ DESKA VHODNÁ PRO POUŽITÍ V INTERIÉROVÝCH PROSTORECH S VYŠŠÍ RELATIVNÍ VLHKOSTÍ DO 75 %
 - IMPREGNOVANÁ - SNÍŽENÍ ABSORPCE VODY
 - OPTIMALIZOVANÝ FORMÁT PRO SNADNĚJŠÍ MANIPULACI
 - NEHOŘLAVÁ
 - OHEBNÁ
 - REAKCE NA OHEŇ – R2F – A2-S1,D0(B)
 - TEPELNÁ VODIVOST (λ) - 0,15 W/(M-K) (EN ISO 10456)
 - ODPOR DIFÚZE VODNÍCH PAR (μ) – 18,5 (EN ISO 10456)



ILUSTRATIVNÍ FOTO

TECHNICKÁ SPECIFIKACE SÁDROKARTONOVÝCH OBKLADŮ OCELOVÝCH NOSNÍKŮ:

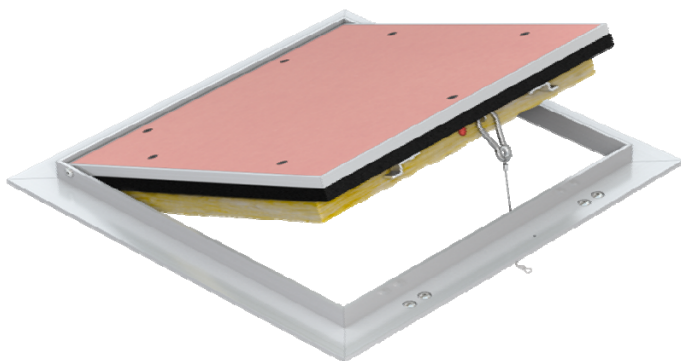
- SÁDROKARTONOVÝ OBKLAD STÁVAJÍCÍCH OCELOVÝCH NOSNÍKŮ ZE 3x STRAN, 1x DESKA TL. 25 MM
 - SPECIÁLNÍ SÁDROVLÁKNITÁ DESKA A1 PRO POŽÁRNÍ OCHRANU. PLOCHY DESKY A PODÉLNÉ HRANY OPLÁŠTĚNY SKELNÝM ROUNEM. SYSTÉMY S DESKAMI URČENY ZEJMÉNA PRO OCHRANU OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ, DŘEVĚNÝCH KONSTRUKCÍ A DALŠÍ SPECIÁLNÍ PROTIPOŽÁRNÍ APLIKACE.
 - TŘÍDA STAVEBNÍCH MATERIÁLŮ A1 - KLASIFIKACE DLE REAKCE NA PHEŇ ČSN EN 13501 : A1
 - OBJEMOVÁ HMOTNOST: $\geq 780 \text{ KG/M}^3$
 - SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI: $\Lambda = 0,23 \text{ W/MK}$
 - NUTNO VYSTĚRKOVAT POVRCH CELOPLOŠNĚ STĚRKOU
 - SOUČINITEL DIFÚZNÍHO ODPORU PRO VODNÍ PÁRY: $M \approx 2 - 3$



ILUSTRATIVNÍ FOTO

TECHNICKÁ SPECIFIKACE REVIZNÍCH DVÍŘEK DO SÁDROKARTONOVÝCH STROPŮ (S POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ EW 15 ZDOLA):

- DVÍŘKA Z HLINÍKOVÝCH PROFILŮ.
- KOMPLETNÍ SESTAVA JE SPOJENA POMOCÍ PEVNÉHO PANTU A UMOŽŇUJE TAK OTEVÍRÁNÍ KŘÍDLA DVÍŘEK V PŘÍPADĚ POTŘEBY.
- VNITŘNÍ KŘÍDLO JE OSAZENO PROTIPOŽÁRNÍM TĚSNĚNÍM. VÝPLŇ DVÍŘEK JE TVOŘENA ČERVENOU DESKOU TL. 15 MM.
- DVÍŘKA OPATŘENA TLAČNÝMI US ZÁMKY, UMÍSTĚNÝMI NA VENKOVNÍM RÁMU.



ILUSTRATIVNÍ FOTO

TECHNICKÁ SPECIFIKACE REVIZNÍCH DVÍŘEK DO SÁDROKARTONOVÝCH STROPŮ (BEZ POŽÁRNÍ ODOLNOSTI):

- DVÍŘKA Z HLINÍKOVÝCH PROFILŮ.
- KOMPLETNÍ SESTAVA SPOJENA POMOCÍ PEVNÉHO PANTU, OTEVÍRÁNÍ KŘÍDLA DVÍŘEK V PŘÍPADĚ POTŘEBY. DODÁNÍ SE ZELENOU SÁDROKARTONOVOU DESKOU DO VLHKÉHO PROSTŘEDÍ



ILUSTRATIVNÍ FOTO

TECHNICKÁ SPECIFIKACE POŽÁRNÍCH LEPENÝCH OBKLADŮ:

- SPECIÁLNĚ UPRAVOVANÉ DESKY Z KAMENNÉ VLNY
- DESKY VYROBENY Z VLÁKEN, VZNIKLÝCH ROZVLÁKŇOVÁNÍM TAVENINY ZE SMĚSI ČEDIČE, VYSOKOPECNÍ STRUSKY A DIABASU, BEZ AZBESTOVÝCH VLÁKEN.

- KOTVENÍ K PODKLADU SPECIÁLNÍM ŽÁRUVZDORNÝM LEPIDLEM (TIXOTROPNÍ, PRUŽNÝ TMEL SE ZVÝŠENOU LEPIVOSTÍ) + SPECIÁLNÍ SPONY A TRMENY.

VLASTNOST	HODNOTA	VLASTNOST	HODNOTA
DÉLKA (MM)	1000, 1500	STLAČITELNOST PŘI 5 KPA (%)	4
ŠÍŘKA (MM)	500, 1000	ZATÍŽENÍ PŘI 10 % STLAČENÍ (KPA)	MIN. 40
TLOUŠŤKA (MM)	20 - 120	PEVNOST V TAHU, KOLMO NA ROV. (KPA)	MIN. 7
JMEN. OBJ. HMOTNOST (KG.M-3)	200	NASÁKAVOST (HM). DLE ČSN (%)	MAX. 40
SOUČ. TEPEL. VODIVOSTI L (W.M-1K-1)	0.039	NASÁKAVOST DLE DIN ZA 28 DNÍ (KG.M-2)	4
SOUČ. PROST. TEPLA (ŽLB)* K (WM-2K-1)	0,77	SOUČ.PROST. TEPLA (PLECH)** K (WM-2K-1)	0,75
TEPELNÝ ODPOR (ŽLB)* R (M2.K.W-1)	1.13	TEPELNÝ ODPOR (PLECH)** R (M2.K.W-1)	1.17
FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU (M)	1.5	HOŘLAVOST DLE ČSN EN 13 501-1	A1
OBSAH POJIVA (% HM)	2 - 3		



ILUSTRATIVNÍ FOTO

PŘÍPADNÉ ODCHYLKY OD PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE NEBO NEJASNOSTI JE NUTNO TYTO ZÁLEŽITOSTI KONZULTOVAT S PROJEKTANTEM.

VÝŠE UVEDENÍ MATERIÁLOVÉ A TECHNOLOGICKÉ SPECIFIKACE JSOU POPSÁNY OBECNĚ S OHLEDEM NA ZAJIŠTĚNÍ ROVNÝCH PODMÍNEK PRO JEDNOTLIVÉ UCHAZEČE V ZADÁVACÍM ŘÍZENÍ. JSOU ZDE UVEDENY MINIMÁLNÍ KVALITATIVNÍ, TECHNICKÉ A FYZIKÁLNÍ PARAMETRY JEDNOTLIVÝCH MATERIÁLŮ A TECHNOLOGIÍ, KTERÁ BUDOU NA STAVBĚ POUŽITY. KONKRÉTNÍ MATERIÁLOVÁ A TECHNOLOGICKÁ SKLADBA KONSTRUKCÍ PODLÉHÁ ODSOUHLASENÍ V RÁMCI

VÝKONU AUTORSKÉHO DOZORU A SUPERVIZE AUTORŮ (JAK ARCHITEKTA TAK ODBORNÉHO PROJEKTANTA A STATIKA), KTERÉ BUDE PRAVIDELNĚ PROVÁDĚNO V RÁMCI TZV. VZORKOVÁNÍ NA STAVBĚ.

V PŘÍPADĚ, ŽE JSOU VE VÝKAZU VÝMĚR A DALŠÍ NAVAZUJÍCÍ DOKUMENTACI UVEDENY U NAVRHOVANÝCH VÝROBKŮ A ŘEŠENÍ ODKAZY NA OBCHODNÍ FIRMY, NÁZVY NEBO JMÉNA A PŘÍJMENÍ, SPECIFICKÁ OZNAČENÍ ZBOŽÍ A SLUŽEB, KTERÉ PLATÍ PRO URČITOU OSOBU, POPŘÍPADĚ JEJÍ ORGANIZAČNÍ SLOŽKU, ODKAZY NA PATENTY A VYNÁLEZY, UŽITNÉ VZORY, PRŮMYSLOVÉ VZORY, OCHRANNÉ ZNÁMKY NEBO OZNAČENÍ PŮVODU, JEDNÁ SE O REFERENČNÍ RESP. SROVNATELNÝ VÝROBEK NEBO ŘEŠENÍ, KTERÉ URČUJÍ NEJNIŽŠÍ NEBO SROVNATELNÝ STANDARD KVALITY. ZADAVATEL UMOŽNÍ PRO PLNĚNÍ VEŘEJNÉ ZAKÁZKY POUŽITÍ I JINÝCH KVALITATIVNĚ A TECHNICKY STEJNÝCH PŘÍPADNĚ KVALITNĚJŠÍCH ŘEŠENÍ NEBO VÝROBKŮ.